Metrinių sriegių lentelė: sriegimo grąžtai ir pralaidžios skylės

Sriegimo grąžto skersmuo pjaunamiesiems sriegikliams ≈ D − P (vardinis skersmuo minus žingsnis). Formuojamiesiems (nepjaunantiems) sriegikliams reikia didesnio grąžto – žr. sriegiklio gamintojo duomenis. Pralaidžios skylės pateiktos pagal ISO 273 (tiksli, vidutinė ir grubi eilės).

Stambaus žingsnio metriniai sriegiai (ISO 261)

SRIEGIS	ŽINGSNIS P, MM	GRĄŽTAS, MM	PRALAIDA TIKSLI	VIDUTINĖ	GRUBI
M1,6	0,35	1,25	–	–	–
M2	0,40	1,60	–	–	–
M2,5	0,45	2,05	–	–	–
M3	0,50	2,50	3,2	3,4	3,6
M4	0,70	3,30	4,3	4,5	4,8
M5	0,80	4,20	5,3	5,5	5,8
M6	1	5	6,4	6,6	7
M8	1,25	6,80	8,4	9	10
M10	1,50	8,50	10,5	11	12
M12	1,75	10,20	13	13,5	14,5
M14	2	12	15	15,5	16,5
M16	2	14	17	17,5	18,5
M18	2,50	15,50	19	20	21
M20	2,50	17,50	21	22	24
M22	2,50	19,50	23	24	26
M24	3	21	25	26	28
M27	3	24	28	30	32
M30	3,50	26,50	31	33	35

Smulkaus žingsnio sriegiai

SRIEGIS	GRĄŽTAS, MM
M8×1	7
M10×1	9
M10×1,25	8,80
M12×1,25	10,80
M12×1,5	10,50
M14×1,5	12,50
M16×1,5	14,50
M18×1,5	16,50

SRIEGIS	GRĄŽTAS, MM
M20×1,5	18,50
M22×1,5	20,50
M24×2	22
M30×2	28

© CNC Pasaulis · cncpasaulis.lt/lenteles/metriniai-sriegiai-grazto-dydziai/