Paviršiaus šiurkštumo lentelė: Ra, N klasės ir procesai

Ra – aritmetinis profilio nuokrypių vidurkis mikrometrais. N klasės – senesnis, bet dar dažnai brėžiniuose sutinkamas žymėjimas. Teorinis Ra tekinant ≈ f² / (32 r).

Šiurkštumo klasės (ISO 1302)

N	RA, MM	TIPINIS PROCESAS
N12	50,0	Grubus pjovimas, terminis pjovimas
N11	25,0	Grubus apdirbimas
N10	12,5	Juodinis apdirbimas
N9	6,3	Įprastas apdirbimas
N8	3,2	Įprastas apdirbtas paviršius
N7	1,6	Apdailos tekinimas / frezavimas
N6	0,800	Kruopšti apdaila, šlifavimas
N5	0,400	Šlifavimas
N4	0,200	Smulkus šlifavimas, honingavimas
N3	0,100	Pritrynimas
N2	0,050	Pritrynimas, poliravimas
N1	0,025	Superfinišas

© CNC Pasaulis · cncpasaulis.lt/lenteles/pavirsiaus-siurkstumo-lentele/